

COMMENT LE PROJET EST NÉ

Avant de devenir un véhicule iconique pour le lancement de l'entreprise, le HVR était un projet d'étudiant réalisé durant sa 3ème année de design, et présenté devant un jury de designer qualifiés. Florian eut de très bon retour sur ce projet. C'est alors qu'il décide de corriger certains points et de rentrer dans une phase de développement (création numérique du châssis, ergonomie, ...) le véhicule fut entièrement réalisé en 3d sur le logiciel Solidworks.

Suite à ça, Florian décida de réaliser une maquette 1/5 avec un maximum de détails. Le châssis fut réalisé en tubes de plastique cintrés, de nombreuses pièces imprimées en 3D et quelques pièces issues du monde du modélisme.

C'est alors que les choses continuent d'évoluer et que Florian décide de vouloir réaliser ce véhicule à l'échelle 1 pour en faire son prototype. De plus l'idée de concevoir un Buggy avait déjà été évoquée entre lui et son père durant ses années de BTS. La construction commence en 2018. Florian vient tout juste de finir les cours, il est en CDD chez Polaris en Suisse, et travaille chaque weekend sur la réalisation du châssis. C'est en 2019 que Florian sera à plein temps sur la fabrication du prototype et un compte instagram sera dédié entièrement à sa fabrication. Beaucoup de personnes commencent alors à partager le véhicule via story ou autre et c'est ainsi que Florian commence à recevoir des propositions d'achat pour un HVR à travers le monde (Canada, Etats Unis, Emirat Arabe Unis,...).

C'est de là que l'idée de fonder une société commence à émerger. Les démarches ont débutées et c'est en aout 2020 que la marque BLACKSTRIX est officiellement déposée. Le premier prototype était déjà dans une phase bien avancée, mais un deuxième était déjà à envisager. Un second réalisé avec des ingénieurs pour obtenir la meilleur des conceptions ainsi que le potentiel requis pour créer un vrai jouet pour les grands. Car oui, pour Florian, chaque déplacement doit être plaisant et ceci commence par le véhicule. C'est pour cela que l'idée même est d'avoir une assise très basse pour un maximum de sensations à basse vitesse mais aussi de limiter la vitesse max à 150km/h. L'accélération étant toujours plus appréciée et essentielle sur des routes sinueuses ou pour jouer de l'arrière train.



LES ÉVOLUTIONS POUR LA FABRICATION DU PROTOTYPE 2

Beaucoup d'évolutions seront faites pour la fabrication du second prototype. Pour commencer, l'espace intérieur pour les occupants se voit gagner de précieux centimètres pour pouvoir accueillir facilement des personnes de 1m95 avec un casque. Le châssis aura une nouvelle conception, plus efficace, plus légère et surtout une zone de déformation avant pour encaisser en cas de crash.

Du point de vue de la fabrication/assemblage, le nouveau châssis sera étudié pour réduire au maximum les temps de production et d'assemblage pour respecter le cahier des charges sur le point du prix de vente. Ce véhicule aura pour objectif d'être concurrentiel avec les thermiques actuels et devra être sur un prix de base (hors options) d'environ 40-45 000€.



Nouveau châssis, sièges baquets réglables, suspensions pilotées et variables, moteur performant nouvelle génération (compact avec calculateur intégré), batterie made in france, coffre avant, plateau arrière, couvre roue, écran de contrôle, ...

La liste des améliorations est longue mais tout ceci est évident pour prétendre à présenter et introduire la nouvelle génération de véhicules de loisirs écologique.

MADE IN FRANCE

Blackstrix prône énormément le made in France. Le savoir faire à la française est synonyme de qualité et de luxe. C'est pourquoi ce buggy aura une finition intérieure de qualité avec des cuirs, des surpiques ainsi que de l'alcantara pour offrir un intérieur accueillant et confortable. Ce véhicule ne sera pas un simple buggy mais il sera un hybride entre petite sportive du genre Lotus (route et circuit) et un off-road type ssv (pour les chemins forestiers et les plages). Ce concept novateur intéresse beaucoup de personnes et ça à travers le monde. Grâce aux réseaux sociaux et notamment Instagram, le HVR compte plus de 26 000 fans.



Blackstrix s'associe avec Exagon engineering en guise de sous traitant. Etant spécialisé dans la compétition automobile, les véhicules électriques et ayant eux même fabriquer leur propre véhicule de serie homologué, Exagon est le partenaire idéal pour aider au développement du nouveau HVR 2.0. Et tout comme Blackstrix, exagon est très fière de représenter le made in France.



POUR LE LANCEMENT DU PROTOTYPE 2.0

La première phase de recherche de composants a déjà été réalisée par EXAGON. Cette phase appelée Jalon 1 a permis à Exagon et Blackstrix de définir tous les éléments techniques pour la fabrication d'un prototype éligible à une production de petite série (moins de 100 véhicules par an) ainsi que pour prétendre à une homologation route.

Grâce à ceci Exagon a été en mesure de réaliser un chiffrage comprenant l'étude de fabrication, la chaîne de traction (moteur, batterie, chargeur,...) , fabrication des montages de soudage, assemblage, ...



C'est après ce chiffrage que pour la suite des événements, Blackstrix va avoir besoin de soutiens financiers via des subventions, prêts, Crowdfunding, ... pour pouvoir finaliser la fabrication du prototype 2.0 déjà en cours. Le but étant finir le prototype en decembre 2024 et lancer la production en 2025 en priorité à l'export.

DEVIS EXAGON POUR LA FABRICATION DU HVR 2.0

Désignation	Qté	Px unitaire	Remise	Montant HT	*				
Devis pour Jalon 2 :									
Etude et réalisation d'un prototype type SSV									
Etudes:									
Etude chaine de traction	1,00	25 154,00		25 154,00	C				
Etude chassis, liaison au sol, direction, freinage,elec, ...	1,00	66 258,00		66 258,00	C				
Outillages:									
Outillages chaine de traction	1,00	13 039,00		13 039,00	CP				
Outillages chassis	1,00	9 750,00		9 750,00	CP				
Pieces:									
Pieces chaine de traction	1,00	83 711,00		83 711,00	CP				
Pieces chassis, liaison au sol, direction, freinage, électricité aquisition de données,consomables, ...	1,00	96 362,00		96 362,00	CP				
Main d'oeuvre réalisation :									
MO réalisation chaine de traction	1,00	6 130,00	20%	4 904,00	C				
MO Réalisation chassis, liaison au sol, direction, freinage,elec	1,00	25 960,00	20%	20 768,00	C				
Enveloppe frais d'approvisionnement, port et emballages divers	1,00	5 000,00		5 000,00	C				
Délais : A convenir ensemble									
Condition de paiement : Acompte de 30 %, Le reste à convenir ensemble									
Nous vous informons que notre offre est basée sur les tarifs d'achat actuel des équipements . En raison des très fortes augmentations des composants le prix pourra être réajusté.									
Offre valable 1 mois.									
Code	Base	Taux	Taxe	Total HT	Escompte	Port	Total TTC	Acompte	NET A PAYER 389 935,20
CM	122 084,00	20%	24 416,80	324 946,00	0,00		389 935,20	0,00	
CPI2	202 862,00	20%	40 572,40						
Total			64 989,20						
Conditions de règlement : A RECEPTION DE FACTURE									
IBAN: FR76 1080 7004 8712 1218 8287 783 BIC/SWIFT: CCBPFRPPDJN									

